



应用

NLF阀门是一个由气动调节器控制的单座阀，用于安装在罐子的底部，通常适合于乳品、食品加工、饮料、啤酒、制药和日用化工等相关领域。

工作原理

该阀门可采用单作用气动头或者双作用气动头来驱动。

通过压缩空气进入气动执行器，从而使阀杆提升带动阀座向上运动实现阀门开启或者关闭。

该阀合理的配置：可防止罐内压力波动而误开启阀门，避免罐内与产品管道接触的可能。

设计特点

罐内液体完全排放避免了产品残留。

常闭状态的阀门（通过弹簧关闭）为标准配置。

常开状态的阀门（通过弹簧开启）通过气动执行器予以关闭。

阀座向罐内提升可避免罐内压力过大的情况下被意外打开。

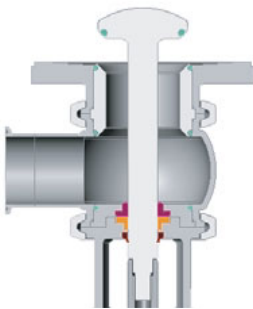
即是法兰片焊接在罐体上该阀360°出口也可以调整。

开放式的支架便于视觉观察阀轴密封情况。

卡箍式结构容易拆卸和装配。

连接方式：焊接（mm or inches）。

工作原理



材料

与物料接触部分 AISI 316L

其它不锈钢部件 AISI 304

密封件 EPDM 符合 FDA 177.2600

内表面抛光 $Ra \leq 0,8 \mu m$

外表面抛光 Bright polish



选项

手动控制.

蒸汽屏障 (适合于阀轴消毒的工况).

C-TOP 控制反馈单元.

夹套层.

大尺寸的气动执行器.

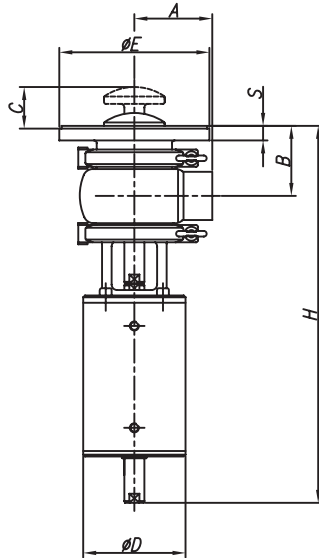
内表面精细抛光处理: $Ra \leq 0,5 \mu m$. 密封垫: NBR or FPM.

连接方式: DIN, Clamp, SMS, RJT, FIL-IDF, etc. 双作用气动执行器 (气开气关).

"Twin-Stop" 气缸可背压. 接近开关支架.

技术规格

尺寸范围	DN 25 - DN 100	DN 1" - DN 4"
工作温度	-10 °C to +120 °C (EPDM)	14 °F to 248 °F
	+140 °C (SIP, max. 30 min)	284 °F
最大工作压力	10 bar	145 PSI
压缩空气压力	6-8 bar	87-116 PSI
压缩空气接口	G1/8" (BSP)	



DN	A	B	C	D	E	S	H	
25	1"	50	65	30	86	155	16	312
40	1½"	60	70	30	86	155	16	323
50	2"	70	80	46	112	165	16	406
65	2½"	80	90	50	112	195	16	423
80	3"	90	100	52	112	215	18	446
100	4"	125	120	62	216	255	20	576



注: 在本样本内的信息仅供参考, 我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。
如需更进一步的信息, 请登录我们的官网

www.inoxpa.com

