



清洁工艺过程测量

无死角仪表过程连接

安装管径小至1/4 英寸

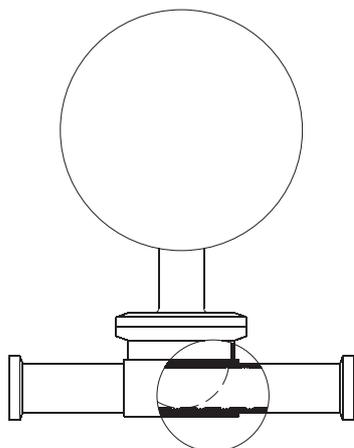
通过使用Anderson-Negele的CPM无死角仪表过程连接，卫生型压力表和变送器可安装于小至1/4英寸的管道上而无需使用适配器或节流器，不会产生气穴或“死角”并且不影响性能！

应用领域

制药和生物技术工厂使用多种卫生型流体处理系统，旨在减少或消除“死角”、气穴和滞留量。迄今为止，取得可重复的准确压力一直是个难题。通过为所有压力测量应用选用CPM过程连接，用户可以获得最高的无菌性、可清洁性和性能。CPM仪表连接件能够使传感膜片真正“贴合”工艺流程！

应用方法

CPM过程连接有卫生型卡箍（Tri-Clamp®）型和AWF（对焊）型两种订购规格，适用于外径为1/4-4英寸的标准管道尺寸。CPM过程连接选型和安装都十分简单，如同所有标准卫生型“T”三通一样。为了简化仪表或传感器的安装，仅需使用一个标准的1 1/2英寸卫生型卡箍。内部O形密封圈随仪表一起提供。



可取代传统安装方式

在这类应用中，仪表和传感器通常按照下列三种方式之一进行安装：

1. 在1 1/2 英寸或更大的管道上使用标准卫生型“T”三通，在小于1 1/2 英寸的管道上使用反向节流器。这样不会影响性能，但是无法避免死角或气穴。
2. 在带隔膜筒的特殊流通式“隔离器”上使用工业仪表。这样可解决所有尺寸的死角问题，但是：
 - 对位置敏感
 - 对温度敏感
 - 维修和校准时，必须移除整个过程连接件
 - 成本高！

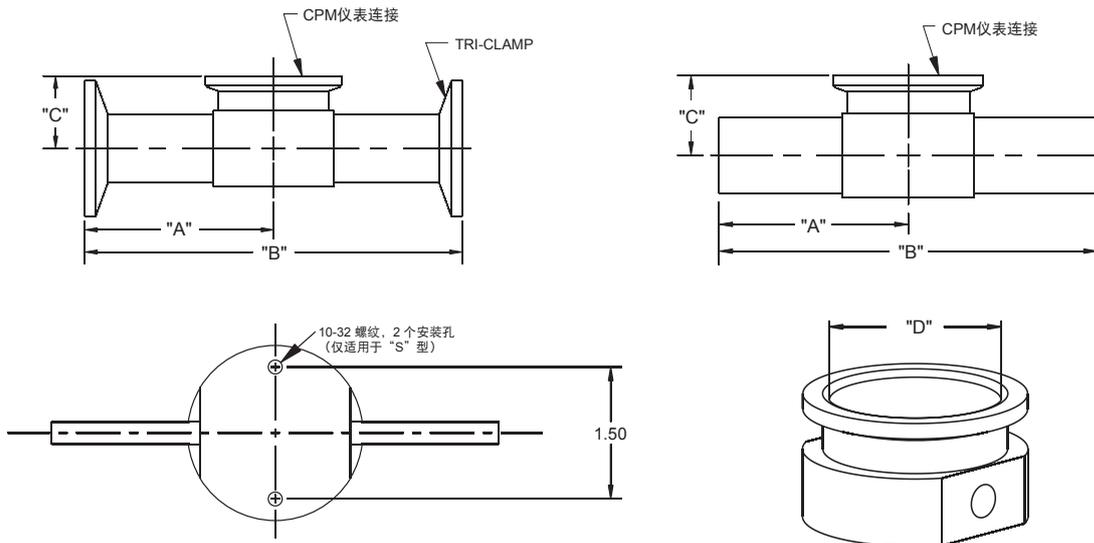
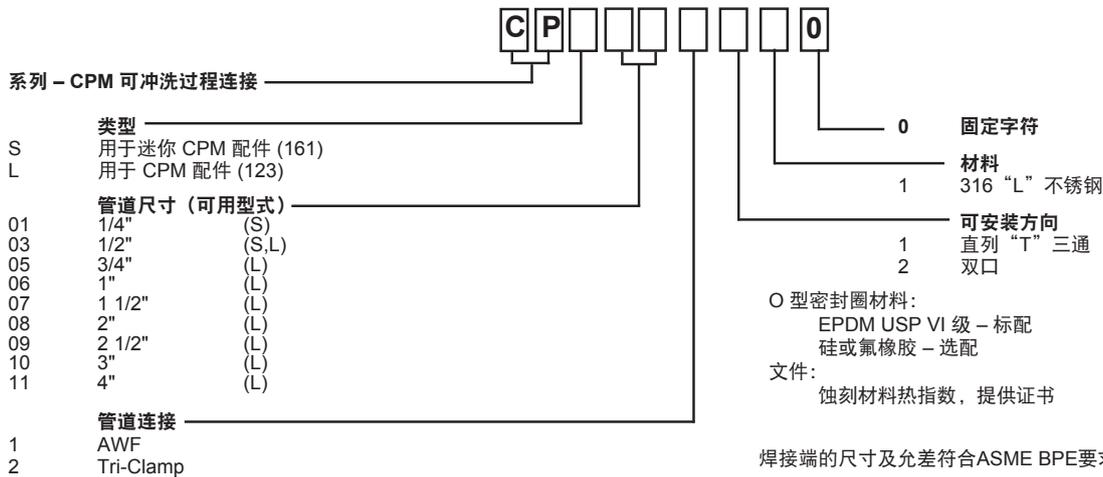
或者

3. 使用较小的隔膜来减少滞留量，但是仍然存在气穴，并且由于隔膜较小，导致精确性显著降低。

CPM 系统可解决上述所有问题！该系统干净、可齐平嵌入、精确、简易，此外与同类流通式仪表过程连接相比便宜数百美元。



CPM 产品订购选型表



标准: CSA B51-03, CRN# CSA0F9754.5C

标准尺寸

管道尺寸	尺寸代码	管道连接	产品接触表面抛光度*	"A"	"B"	"C"	"D"
1/4"	01 (S)	AWF	SFT 5	2"	4"	3/4"	≈ 7/8"
1/2"	03 (S)	AWF	SFT 4	2"	4"	13/16"	≈ 7/8"
	03 (S)	Tri-Clamp®	SFT 4	3"	6"	13/16"	≈ 7/8"
1/2"	03 (L)	AWF	SFT 4	2-5/8"	5-1/4"	13/16"	≈ 1-1/2"
	03 (L)	Tri-Clamp®	SFT 4	2-1/4"	4-1/2"	13/16"	≈ 1-1/2"
3/4"	05 (L)	AWF	SFT 4	2-5/8"	5-1/4"	15/16"	≈ 1-1/2"
	05 (L)	Tri-Clamp®	SFT 4	2-3/8"	4-3/4"	15/16"	≈ 1-1/2"
1"	06 (L)	AWF	SFT 4	2-3/8"	4-3/4"	1-1/16"	≈ 1-1/2"
	06 (L)	Tri-Clamp®	SFT 4	2-5/8"	5-1/4"	1-1/16"	≈ 1-1/2"
1-1/2"	07 (L)	AWF	SFT 4	2-3/4"	5-1/2"	1-5/16"	≈ 1-1/2"
	07 (L)	Tri-Clamp®	SFT 4	2-7/8"	5-3/4"	1-5/16"	≈ 1-1/2"
2"	08 (L)	AWF	SFT 4	3-1/2"	7"	1-9/16"	≈ 1-1/2"
	08 (L)	Tri-Clamp®	SFT 4	3-3/8"	6-3/4"	1-9/16"	≈ 1-1/2"
2-1/2"	09 (L)	AWF 或 Tri-Clamp®	SFT 2	3-5/8"	7-1/4"	2"	≈ 1-1/2"
3"	10 (L)	AWF 或 Tri-Clamp®	SFT 2	3-7/8"	7-3/4"	2-1/4"	≈ 1-1/2"
4"	11 (L)	AWF 或 Tri-Clamp®	SFT 2	4-3/4"	9-1/2"	2-3/4"	≈ 1-1/2"

* 产品接触表面抛光度表	
SFT 2	R _a max = 25 微英寸
SFT 4	R _a max = 15 微英寸 电解抛光
SFT 5	R _a max = 20 微英寸 电解抛光 备注: 焊接管道及仪表本体 电解抛光焊接

O 型密封圈备件 (每个仪表自带1件, 备件6件)

EPDM USP VI 级 (标准)	标准CPM (123)	迷你CPM (161)
硅橡胶 (透明)	56096A0001	56096B0001
Viton 3107	56096A0002	56096B0002
	56096A0003	56096B0003

AIC 357220121115 ©9/02
修订: 3/10
取代: 9/08

